



VIMET CORP

Tel: 028.626 77 666 - 6262 0 444 - 6262 1 444 - Email: info@vimet.com.vn

Produktkatalog



Beyer & Otto GmbH



Beyer & Otto GmbH

	06	GN-Line		22	SA- SAN- HP-SK-Line
	08	S-Line		24	Dynamic-Power-Line
	10	SP- und SW-Line		26	HandyMax-Line
	12	HB-Line		28	EasyMax-Line
	14	Zubehör SW und HB-Line		30	EconoMax-professional-Line
	16	Zubehör für Dichtungsmassen		32	EconoMax-Line
	18	TS-215 Line		34	Impressum
	20	KVG-Line			



Abb. ähnlich original

GN-Line

Die Verarbeitungsgeräte der GN-Line sind Profi-Geräte für den höchsten Anspruch. Sie sind für das kontinuierliche und tägliche Arbeiten konzipiert und entwickelt. Durch das ergonomische Design des Griffstückes sowie den Kugellagertransportmechanismus lässt sich sehr lange ermüdungsfrei arbeiten. Das komplett geschlossene Griffstück aus PA6 mit 30 % Glasfaser schützt zudem den Mechanismus vor Umwelteinflüssen sowie die tägliche Verschmutzung. Der komplette Mechanismus incl. der einzigartigen Vierkanttransportstange ist komplett gehärtet, sodass die GN-Line eine enorm lange Lebensdauer aufweist.

Highlights

- ermüdungsfreies Arbeiten durch ergonomisches Design
- optimales Übersetzungsverhältnis durch Kugellager-Transportmechanismus
- Transportstange sowie Mechanismus aus gehärtetem Stahl
- komplett geschlossenes Gehäuse aus PA6 mit 30% Glasfaser
- einfacher und schneller Kartuschen bzw. Folienbeutelwechsel
- Wartungsfreie Anwendung
- Kein Nachlaufen des Materials durch Daumendruck auf die Rücklaufsperr

Inhaltsmenge	1K Folienbeutel	1K Kartusche	2K Kartusche	2K Hobbock
310 ml	-	215/A (/T=transp. Zylinder)	-	-
400 ml	275/A (/T=transp. Zylinder)	-	400/KW (2x190ml)	-
500 ml	-	365/AK	-	-
600 ml	365/A (/T=transp. Zylinder)	365/AK	620/KW (2x300ml)	50/A
1.000 ml (ø=70mm)	70/310	70/310	-	-
1.000 ml (ø=90mm)	-	90	-	-
1.600 ml	70/560	-	-	-
2.000 ml	70/560	-	-	70/560
2.800 ml	64/900	-	-	-
4.000 ml	-	-	-	70/960

Weitere Volumina und Größen sind abweichend zu unserem, oben aufgeführten, Standardsortiment realisierbar. Sprechen Sie uns hierfür einfach an, wir helfen Ihnen gerne weiter.





Abb. ähnlich original

S-Line

Die Verarbeitungsgeräte der S-Line sind für höchste, kontinuierliche und professionelle Anwendungen konzipiert, designt und gebaut. Diese pneumatischen Austragsgeräte arbeiten mit einem maximalen Druck von 8 bar im Dauerbetrieb.

Alle Bauteile im Druckkreislauf (Ventile, Regler etc.) sind aus Aluminium gefertigt. Das Gehäuse sowie die Anbauteile sind aus PA6 mit 30% Glasfaser sowie mit dickeren Wandungsstärken konzipiert und dadurch sehr widerstandsfähig und langlebig.

Die S-Line verfügt über ein integriertes Druckminderventil.

[hier zur Erläuterung: bei einem Druckminderventil wird tatsächlich der Druck in bar eingestellt, bei vielen anderen Fabrikaten handelt es sich oftmals um ein Durchlassventil, bei welchem lediglich der Durchlass und nicht der Arbeitsdruck reguliert wird]

wodurch sich Verarbeitungsprozesse und -qualität besser gewährleisten lassen können.

Des Weiteren besitzt die S-Line ein Schnellentlüftungsventil welches dafür sorgt, dass die Luft schlagartig aus dem Druckbereich entweichen kann und somit gewährleistet ist, dass das Material nicht „nachläuft“.

Die S-Line ist, genau wie alle anderen Produkttypen der Beyer&Otto GmbH, in sich sowie mit anderen Produkttypen modular kompatibel.

Highlights

- Druckminderventil (gleichmäßiges Arbeiten)
- alle Bauteile im Druckbereich aus Aluminium
- Kunststoffteile aus verstärktem PA6 mit 30%GF
- Schnellentlüftungsventil (kein Nachlaufen des Materials - dripless)
- alle Teile sind als Ersatzteile lieferbar
- geeignet für hoch-, mittel- und niedrig-viskose Materialien

Inhaltsmenge	1K Folienbeutel	1K Kartusche	2K Kartusche	2K Hobbock
310 ml	-	215/A (/T=transp. Zylinder)	-	-
400 ml	275/A (/T=transp. Zylinder)	-	400/KW (2x190ml)	-
500 ml	-	365/AK	-	-
600 ml	365/A (/T=transp. Zylinder)	365/AK	620/KW (2x300ml)	50/A
1.000 ml (ø=70mm)	70/310	70/310	-	-
1.000 ml (ø=90mm)	-	90	-	-
1.600 ml	70/560	-	-	-
2.000 ml	70/560	-	-	70/560
2.800 ml	64/900	-	-	-
4.000 ml	-	-	-	70/960

Weitere Volumina und Größen sind abweichend zu unserem, oben aufgeführten, Standardsortiment realisierbar. Sprechen Sie uns hierfür einfach an, wir helfen Ihnen gerne weiter.



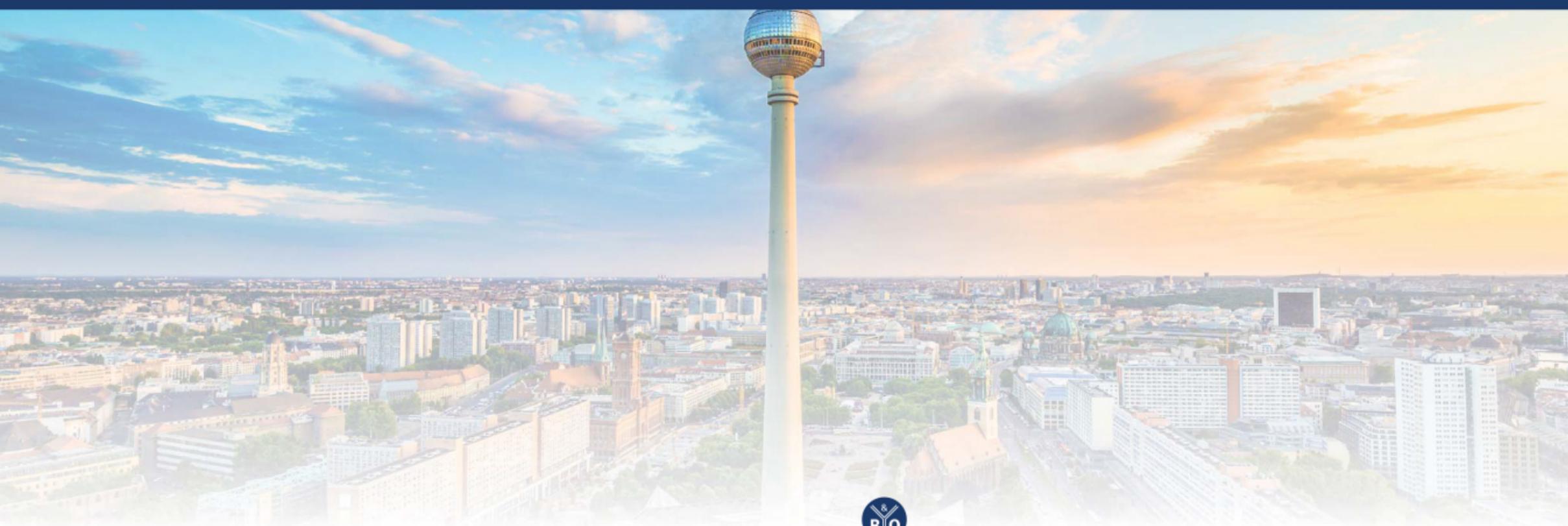


Abb. ähnlich original

SP- und SVV-Line

Die SP- und SVV-Line von Beyer & Otto werden zu 100% in Deutschland design und gefertigt und werden seit Jahrzehnten im Grundgerüst gebaut und weiterentwickelt.

Die SP-Line ist eine Auspresslinie für großvolumige Anwendungen bis zu einem Arbeitsdruck von 15 bar (217 psi).

Die SVV-Line greift auf den Baukasten der SP-Line zurück und verfügt zusätzlich noch über ein Druckminder- sowohl ein Vakuum-Ventil. Das bedeutet, dass man mit der SvV-Lien nicht nur Material austragen sondern auch ansaugen kann.

Das im Aluminiumdruckguss gefertigte, leicht abgewinkelte, Griffstück passt sich perfekt den verschiedenen Arbeitsbereichen an, ob am Boden, der Wand oder an der Decke.

Diese Produktlinien sind durch ihre modulare Bauweise universell einsetzbar, ob für kleinvolumige Anwendungen (ca. 600ml) wie Reparaturarbeiten oder für Großvolumige Anwendung (bis zu 4500ml) für großflächige Anwendungen. Die verschiedenen Linien sind auch untereinander kombinierbar.

Das bedeutet, dass man mit der SP- und SVV-Line fast den kompletten 1K Bereich abdecken kann egal ob als loses Material oder in Gebinden abgefüllt.

Die SP- und SVV-Line sind die wohl hochwertigsten und langlebigsten Verarbeitungsgeräten im Pneumatik Sektor.

Highlights

- Geräte können von Druck auf Vakuum umgeschaltet werden
- Arbeitsdruck von bis zu 15 bar (217psi) möglich
- Hochwertige Ausführung aus Aluminium und Stahl
- speziell entwickelte Kolbensysteme
- modulare Bauweise - untereinander kombinierbar
- geeignet für hoch-, mittel- und niedrig-viskose Materialien

Inhaltsmenge	1K Folienbeutel	1K Kartusche	2K Kartusche	2K Hobbock
310 ml	-	215/A (/T=transp. Zylinder)	-	-
400 ml	275/A (/T=transp. Zylinder)	-	400/KW (2x190ml)	-
500 ml	-	365/AK	-	-
600 ml	365/A (/T=transp. Zylinder)	365/AK	620/KW (2x300ml)	50/A
1.000 ml (ø=70mm)	70/310	70/310	-	-
1.000 ml (ø=90mm)	-	90	-	-
1.600 ml	70/560	-	-	-
2.000 ml	70/560	-	-	70/560
2.800 ml	64/900	-	-	-
4.000 ml	-	-	-	70/960

Weitere Volumina und Größen sind abweichend zu unserem, oben aufgeführten, Standardortiment realisierbar. Sprechen Sie uns hierfür einfach an, wir helfen Ihnen gerne weiter.



Abb. ähnlich original

HB-Line

Die Geräte der HB-Line bestechen durch Ihre leichte und robuste Bauart. Sie verfügen über ein spezielles, im Druckgussverfahren, gefertigtes Aluminium-Skelett-Griffstück welches auch hohen Kräften stand hält. Alle verwendeten Kunststoffteile sind mit sehr hohen Wandungstärken aus PA6 mit 30% Glasfasern hergestellt und werden nach wie vor in Deutschland produziert. Durch die höheren Wandungstärken sind diese Teile sehr stabil und sorgen im Gesamtkonzept der Geräte für die notwendige Langlebigkeit und Stabilität. Ebenfalls besitzt die HB-Line verschiedene speziell entwickelte Kolbensysteme welche es unter anderem ermöglichen auch Materialien anzusaugen.

Highlights

- sehr leichte Bauweise
- ergonomisches Design
- für Folienbeutel, Kartuschen und loses Material
- einfacher und schneller Kartuschenwechsel
- wartungsfreie Anwendung
- kein Nachlaufen des Materials - per Daumendruck
- Gerät ist drehbar
- geeignet für mittel- und niedrig-viskose Materialien

Inhaltsmenge	1K Folienbeutel	1K Kartusche	2K Kartusche	2K Hobbock
310 ml	-	215/A (/T=transp. Zylinder)	-	-
400 ml	275/A (/T=transp. Zylinder)	-	400/KW (2x190ml)	-
500 ml	-	365/AK	-	-
600 ml	365/A (/T=transp. Zylinder)	365/AK	620/KW (2x300ml)	50/A
1.000 ml (ø=70mm)	70/310	70/310	-	-
1.000 ml (ø=90mm)	-	90	-	-
1.600 ml	70/560	-	-	-
2.000 ml	70/560	-	-	70/560
2.800 ml	64/900	-	-	-
4.000 ml	-	-	-	70/960

Weitere Volumina und Größen sind abweichend zu unserem, oben aufgeführten, Standardsortiment realisierbar. Sprechen Sie uns hierfür einfach an, wir helfen Ihnen gerne weiter.





Mischständer mit Fuß und Spiralrührer (Set)

Dieses Gerät wird für das Mischen des Materials in der Kartusche verwendet. Die Kartusche wird in den Mischständer eingespannt und mittels einer Handbohrmaschine und der Rührspirale gemischt. Die Mischzeit beträgt je nach Viskosität bis zu 3 min.



VA-Eimer 5,0 Itr.

Für das Mischen und Abfüllen des Materials können auch VA-Eimer verwendet werden. Hierbei entfällt die Gebindehalterung. Der VA-Eimer "MUSS" nach Arbeitsende gereinigt werden und kann somit immer wieder verwendet werden.



Spiralrührer für Kartusche

Ist für das Mischen des Materials in Kartuschen. (310 ml)
Gewicht: ca. 300 g



Kunststoffdüse „HB“



Rührspirale für Gebinde

Ist für das Mischen des Materials in den Blechdosen. (2.5l)



Kunststoffdüse „P“ M 22x1 (mit Außengewinde)



Gebindehalterung

Ist für das Mischen des Materials in der Blechdose 2.5 Itr. (Hobbock)



Kunststoffdüse „P“ mit Bund



Abfüllplatte-50: für SVV-50 und HB-365/AN

Ist für das Ansaugen aus der Blechdose (2.5 Itr.) oder VA-Eimer (2.5 od. 5 Itr.) in das Verarbeitungsgerät.



Abfüllplatte-70: für SVV-70/560 ; SVV-70/960 und GN-70/560

Ist für das Ansaugen aus der Blechdose (2.5 Itr.) oder VA-Eimer (2.5 Itr. od. 5.0 Itr.) in das Verarbeitungsgerät.



VA-Eimer 2,5 Itr.

Für das Mischen und Abfüllen des Materials können auch VA-Eimer verwendet werden. Hierbei entfällt die Gebindehalterung. Der VA-Eimer "MUSS" nach Arbeitsende gereinigt werden und kann somit immer wieder verwendet werden.





Kunststoffdüse „K“
Standarddüse für Follenbeutel in kurzer Länge.



Kunststoffdüse „KL“
Standarddüse für Follenbeutel in langer Länge.



Kunststoffdüse „K“ mit Spikes
wie Düse „K“ nur noch zusätzlich mit integrierten Spikes welche den Follenbeutel automatisch aufstechen, somit entfällt das lästige aufschneiden des Follenbeutels.



Kunststoffdüse „HB“
spezielle Düse für 2-K Kartuschen welche im Mischständer gemischt werden, dichtet auf einem Konus ab und besteht aus einem weichen sehr strapazierfähigem Kunststoff, ebenfalls sehr gut mit Follenbeutel zu nutzen.



Kunststoffdüse „P“ M 22x1 (mit Außengewinde)
Unsere hauselgene Düse, speziell entwickelt für die Ansprüche der SWV Linie, hier insbesondere für die SWV-50.



Kunststoffdüse „P“ mit Bund
Unsere hauselgene Düse, speziell entwickelt für die Ansprüche der SWV Linie, hier insbesondere für die SWV-70.



Kunststoffdüse „F“
Diese Düse passt auf alle normalen 310ml Kunststoffkartuschen.



Winkelstück B&O
Dieses Winkelstück passt auf alle 310ml Kunststoffkartuschen und bietet durch sein Kugelgelenk die Möglichkeiten auch an schwer zugänglichen Stellen zu Arbeiten.



Silikonabzieher Set
Dieses Set aus Silikonabziehern bieten Ihnen viele Anwendungsmöglichkeiten und mit 4 unterschiedlichen Abziehern können Sie alle marktüblichen und Sonderfugen perfekt ausbilden.
Zudem sind die einzelnen Abzieher in einem schlanke und robusten Etui fest verstaut.



HooverMax Ausbläser 14“
Kunststoff grau/schwarz; Schlauchanschluss mit drehbarem Abknickschutz, 360° drehbar
Durchmesser: 64mm; Länge gesamt: 420mm (Rohrlänge 370mm)
Schlauchlänge: 370mm
Gewicht: 0.214kg



HooverMax Ausbläser 7“
Kunststoff grau/schwarz; Schlauchanschluss mit drehbarem Abknickschutz, 360° drehbar
Durchmesser: 64mm; Länge gesamt: 235mm (Rohrlänge 185mm)
Schlauchlänge: 190mm
Gewicht: 0.144kg



Kolben HB
Speziell entwickeltes Kolbensystem der Beyer&Otto GmbH zur Verarbeitung von losen Materialien.
perfekt für den Einsatz mit der HB- und SWV-Linie.



Kolben KxM8
Ein Kolben - Ein Versprechen: nahezu kein Restmaterial im Follenbeutel
Dieser Kolben ermöglicht durch seine perfekt an die Düse angepasste Form dass kaum Material im Beutel zurückbleibt.



Kolben K mit Nutdichtring
Baugleich wie Kolben KxM8 nur noch zusätzlich mit einem Nutdichtring versehen und somit auf unser Pneumatik-Serie die S-Linie perfekt angepasst.



Abb. ähnlich original

TS-215-Line

Diese Produktlinie beinhaltet zwei Typen von Verarbeitungsgeräten zur Applikation von Schmelzklebstoffen (HotMelt). Die TS-215/HN und die TS-215/G. Diese unterscheiden sich in dem Punkt der Temperaturregelung, die TS-215/HN verfügt über eine sehr genaue ($\pm 1^{\circ}\text{C}$) elektronische Temperaturregelung mittels ETR und die TS-215/G arbeitet mit einem Festthermostat bei welchem die vom Kunden gewünschte Temperatur voreingestellt wird.

Beide Modelle sind zum pneumatischen Verarbeiten von Schmelzklebstoffen in 310ml Aluminium-Kartuschen oder die von Beyer&Otto produzierten Stahl-Mehrwegkartuschen zum Wiederbefüllen geeignet. Mit den Geräten kann auch „über Kopf“ gearbeitet werden und die Kartuschen werden mit Hilfe eines Dorns automatisch geöffnet. Zu den Geräten gehört ebenfalls eine Ablage mit einem Druckminderventil und einem Manometer für das Einstellen und Ablesen des Auspressdruckes. Für beide Geräte gibt es ein breites Spektrum an Düsen mit Rückschlagventil, welche ebenfalls als Sonderdüsen den Kundenwünschen angepasst werden können. Eine integrierte Thermosicherung verhindert das Überhitzen der Geräte. Um mit der TS-215/HN und der TS-215/G ununterbrochen Arbeiten zu können empfehlen wir zusätzlich noch die KVG-Line.

Elektronischer Temperaturregler ETR-100/D
Die gewünschte Temperatur ($30^{\circ} - 200^{\circ}\text{C}$) wird am elektronischen Temperaturregler ETR-100/D eingestellt. Dieser ist mit einem Mikroprozessor ausgestattet. Temperaturgenauigkeit $\pm 1^{\circ}\text{C}$
Am Display wird der Soll- / Ist-Wert abgelesen.
Die integrierte Temperatursicherung verhindert ein Überheizen des Materials.

- Technische Daten**
- Heizbereich: $30^{\circ} - 200^{\circ}\text{C}$
 - Aufheizzeit: ca. 20 – 50 min
 - Luftverbrauch: ca. 30 l/min bei 4 bar
 - Gewicht: ca. 1900 g
 - Anschlusswert: 230/115 V, 50-60 Hz
 - Heizleistung: 400 Watt
 - Fördermenge: 60 g/min max.
 - Arbeitsdruck: 1 – 6 bar



**KVG-2 mit Festthermostat**

Kartuschenvorwärmer mit Festthermostat
Feste Temperatureinstellung im Bereich von 30° – 180° C für 2 Euro-Kartuschen (ca. 300 ml). Die Aufheizzeit beträgt je nach Material zwischen 30 bis 60 min.

Technische Daten:

- Anschluss: 230/115V, 50 – 60 HZ
- Heizleistung: 400 Watt
- Kapazität: 2 Alu-Kartuschen
- Gewicht: 3300 g

**KVG-2 regelbar**

Kartuschenvorwärmer mit Bimetallthermostat
(30° – 180° C) für 2 Euro-Kartuschen (ca. 300 ml) regelbar
Die Aufheizzeit beträgt je nach Material zwischen 30 bis 60 min.

Technische Daten:

- Anschluss: 230/115V, 50 – 60 HZ
- Heizleistung: 400 Watt
- Kapazität: 2 Alu-Kartuschen
- Gewicht: 3300 g

**KVG-4**

Für 4 Euro-Kartuschen (300 ml) mit elektronischer Zeit- und Temperatursteuerung.
Die Temperatur ist von 30 – 190 C° (+/- 1 C°) einstellbar und digital ablesbar.

Technische Daten:

- Anschluß: 230/115V, 50 – 60 HZ
- Heizleistung: 400 W
- Heizbereich: ca. 30° bis 190° C
- Aufheizzeit: 20 – 60 min.
- Kapazität: 4 Kartuschen á 310 ml (Durchm. 49 mm)
- Gewicht: ca. 4900 g
- LxBxH: ca. 220 mm x 235 mm x 170 mm

**KVG-6**

Dieses Gerät wurde speziell für die Automobilindustrie gefertigt.
6 x 600 ml Follenbeutel können hier gleichzeitig erwärmt werden.
Ein-/ Aus Schalter ist rot beleuchtet. Einschalten, wenn grüne Signallampe brennt, heizt das Gerät auf die gewünschte Temperatur. Die Aufheizphase richtet sich nach der vom Kunden vorgegebenen Temperatur. Die Temperatur wird werksseitig von Beyer & Otto GmbH nach Kundenwunsch eingestellt. (Diese kann bei Bedarf des Kunden und nach Rücksprache mit Beyer & Otto GmbH jederzeit geändert werden)
Wenn die grüne Signallampe erlischt, ist die eingestellte Temperatur erreicht.
Das Gerät ist auf der Rückseite mit einer Sicherung (F3-15A) abgesichert.
Die Aufheizdauer des zu verarbeitenden Materials richtet sich nach dessen Beschaffenheiten. (Technisches Datenblatt des Herstellers)

Technische Daten:

- Leistung: 2 x 630 W
- Anschluss: 230 V; 50/60 Hz (Kaltgerätestecker)
- Temp. Bereich: 40°C – 200°C
- Abschaltung: F3-15A

**Mobile Klebestation**

1. Klebepistole:
 - TS-215/HN (Anschlussleitungen von 3-9 mtr.)
2. Kartuschen-Vorwärmer:
 - KVG-2 (230V-115V, 50-60 Hz) regelbar, oder KVG-4 (230V-115V, 50-60 Hz) mit elektronischer Zeit-/ Temperatursteuerung. (von 30°C bis 190°C regelbar)
3. Elektronischer Temperaturregler:
 - ETR-100/D
4. Automatischer Schlauchaufroller:
 - Federantrieb mit 8mtr. Schlauch DN 1/4" 6,3 mm
 - Anschluss 1,0 Mpa, 10 Bar, 10 – 60°C
5. Automatischer Kabelaufroller:
 - Federantrieb mit 12 mtr. 3x1,00 mm²
 - HO5RN-F3 Leitung Schutzklasse IP 44 Thermoüberlast
6. Station:
 - fahrbar mit 2 Feststellbremsen, Aluminium-Leichtbauweise aus Profilrohr.
 - Teilweise mit Verkleidung (RAL 9006) und stoßfestem Kunststoff
7. Komplette Wartungseinheit bestehend aus:
 - Druckregler, Wasser-Ölabscheider und Manometer

Beispiele für Sonderdüsen

Abb. ähnlich original



Abb. ähnlich original

SA-SAN-HP-SK-Line

Mit diesem Verarbeitungsgeräten können Kartuschen der Fa. Semco, Techcon und andere Hersteller verarbeiten.

Der wesentliche Vorteil dieses Gerätes besteht darin, dass wir keine Stahlrohre (Kartuschen-Aufnahme) für die einzelnen Kartuschengrößen mehr benötigen

Mit unserem geschützten Haltesystem entfallen die Stahlrohre (Kartuschen-Aufnahme).
Somit ergibt sich ein großer Gewichtsvorteil gegenüber den bestehenden Systemen.

An der SA-100 befindet sich ein integrierter, einstellbarer Druckregler (0,5 – 6 bar).

Die SAN-100 ist noch kleiner, handlicher und leichter als die SA-100 und fungiert bedingt durch Ihre Bauweise als verlängerter Arm um auch schwer zugängliche Stellen zu erreichen.

Die HP-SK-100 ist ein manuell betätigtes Handgerät mit einem Übersetzungsverhältnis von 8:1 für Arbeitsbereiche in denen ich keinen Pneumatikanschluss habe.

Unschlagbar ist nicht nur unsere Qualität, sondern auch unser Preis.



Bild: Filter GmbH, Neubaumer Str. 65, 95800 Schweinfurt





Abb. ähnlich original

DynamicMax-/PowerMax-Line

Mit der DynamicMax und der PowerMax decken wir das Segment der Akkubetriebenen Verarbeitungsgeräte ab. Diese Geräte wurden speziell für die Anforderungen im Dichtstoffsektor entwickelt und sind perfekt darauf abgestimmt. Daher ergeben sich bei uns auch drei verschiedene Produktlinien von 3,6V über 10,8V bis hin zu 14,4V, mit diesen lässt sich das komplette Anforderungsprofil der Dichtstoffe abdecken. Die grundsätzlichen Vorteile von akkubetriebenen Werkzeugen gelten auch hier; keine störenden Kabel oder Schläuche und die damit verbundenen Stolperfallen, hochflexibles Arbeiten auch an schwer zugänglichen Stellen usw. Unsere Akkupacks sind mit der neuesten LI-ION-Technologie ausgestattet, welche ein langes und wartungsfreies Arbeitsleben schon fast garantiert. Alle Geräte können auch mit Hilfe einer Geschwindigkeitsregelung perfekt für die jeweiligen Arbeitssituationen eingestellt werden. Die DynamicMax oder die PowerMax ob für ein- oder zwei-komponenten Material? Fragen Sie uns einfach und wir finden das perfekte Gerät für Ihr Material oder Ihre Anwendung.

	POWERMAX-14,4V-LINE	DYNAMICMAX-10,8V-LINE	DYNAMICMAX-3,6V-LINE
Antrieb:	<ul style="list-style-type: none"> Auspresskraft bis 6500N (650kg) Vorschubgeschwindigkeit regelbar von 120 bis 240mm/min Automatischer Rücklauf, verhindert ein Nachtropfen der Chemie Eine Akkuladung reicht zum Auspressen von 55 Silikon-Kartuschen 310ml, bei ca. 20°C Raumtemperatur 	<ul style="list-style-type: none"> Auspresskraft bis 5000N (500kg) Vorschubgeschwindigkeit regelbar von 50 bis 330mm/min Automatischer Rücklauf, verhindert ein Nachtropfen der Chemie Eine Akkuladung reicht zum Auspressen von 45 Silikon-Kartuschen 310ml, bei ca. 20°C Raumtemperatur 	<ul style="list-style-type: none"> Auspresskraft bis 3000N (300KG) Vorschubgeschwindigkeit regelbar von 50 bis 330mm/min Automatischer Rücklauf, verhindert ein Nachtropfen der Chemie Eine Akkuladung reicht zum Auspressen von 30 Silikon-Kartuschen 310ml, bei ca. 20°C Raumtemperatur
Vorteile:	<ul style="list-style-type: none"> Entriegelung der Antriebsstange über Entsicherungsknopf Fixgeschwindigkeitsschaltung über Zusatzschalter (300mm/min.) LED Ladeanzeige auf dem Akkupack Sauberes gleichmäßiges Arbeiten Weniger Ermüdung im Speziellen beim Verarbeiten hochviskoser Produkte Keine lästigen Luft- oder Elektrokabel im Arbeitsbereich 	<ul style="list-style-type: none"> Sauberes gleichmäßiges Arbeiten. Isolierendes Gummipolster am Aluminiumrohr zum Rutsch- und Stosschutz ausgelegt. Weniger Ermüdung auch beim Verarbeiten hochviskoser Produkte. Keine lästigen Luft- oder Elektrokabel im Arbeitsbereich. Der Leistung angepasste Aluminium-Überwurfmutter. 	<ul style="list-style-type: none"> Sauberes gleichmäßiges Arbeiten Weniger Ermüdung beim Verarbeiten hochviskoser Produkte Keine lästigen Luft- oder Elektrokabel im Arbeitsbereich
Ladestation:	IP30 // Class 2 Input: 100 – 240V ~ 50/60Hz 90 W Output: 14.4V A 3.4A	IP30 // Class 2 Input: 100 – 240V ~ 50/60Hz 90W Output: 10.8V A 2A	IP30 // Class 2 Input: 100 – 240V ~ 50/60Hz 30W Output: 3.6V A 2A
Sicherheit:	CE und GS geprüft	CE und GS geprüft	CE und GS geprüft

Finden Sie hier passend zu Ihrem Volumen (ml) und Mischungsverhältnis (MV) die passende Gerätebezeichnung

ml	1K		2K Coaxial						2K SideBySide							
	C	S	1:1	2:1	5:1	7:1	10:1	13:1	1:1	2:1	3:1	4:1	5:1	7:1	10:1	13:1
50	-	-	-	-	-	-	-	-	Y0605	-	-	-	-	-	-	-
80	08T	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
220	-	-	-	-	-	-	-	-	1010	1407	-	-	-	-	-	-
300	-	4T/6T	3C1	-	-	3CS	3CS	-	-	-	-	-	-	-	-	-
310	3T	-	3C1	-	-	-	3CS	3CS	-	-	-	-	-	-	-	-
330	-	-	3C1	-	-	-	3CS	-	-	-	-	-	-	-	3003	3003
345	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3003	3003	3003
360	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3000	-	-	-
380	-	-	-	4C1	4C2	4C	-	-	-	-	2003	-	-	-	-	-
390	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3000	-	-	-	-
400	4T	6T	-	-	-	-	-	-	2020	3015	-	-	-	-	-	-
410	-	-	-	4C1	4C2	-	4C	-	-	-	-	-	-	-	-	-
450	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3015	-	-	-	-	-	-
585	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4515	-	-	-	-	-
600	6T	6T	-	-	-	-	-	-	3030	-	-	-	-	-	-	-
625	8T	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7508	-
900	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8030	-	-	7515	-	-	-
1.050	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7503	-	-	-	-
1.400	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9645	10535	-	-	-	-	-
1.500	-	-	-	-	-	-	-	-	7575	-	-	-	-	-	-	-

C = Kartusche/cartridge; S = Folienbeutel/sausage bag





Abb. ähnlich original

HandyMax-Line

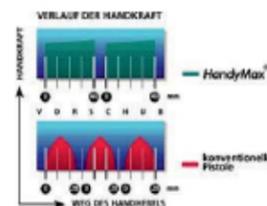
Die HandyMax-Line steckt voller Innovationen und Patenten, sie ist eines der wohl einzigartigsten Geräte auf dem Markt. Sie besteht durch Merkmale wie Parallelhub (Patent) Kugellagertechnologie, außergewöhnliches Design, sehr leichte und extrem robuste Bauweise sowie ein enormes Maß an Kraft. Das ergonomisch geformte Griffstück mit patentiertem Parallelhub und integrierter Kugellagertechnologie bewirkt eine optimale Kraftübertragung und ein ermüdungsfreies Arbeiten. Mittels einer einfachen Rücklaufsperre kann das Nachlaufen des Materials verhindert werden.

Highlights

- Parallel-Griff(Patent)
- Symmetrieantrieb(Patent). Zwei Antriebsplatten aus hochfestem Stahl sorgen, gegenseitig symmetrisch) geführt, für einen optimalen Vorschub.
- Zwei Kugellager sorgen für eine optimale Kraftübertragung auf die Antriebsplatten
- Verschleissfreie, gehärtete Antriebsstangen
- Professionelle Kartuschenhalterung aus Stahlblech
- Vier verschiedene Übersetzungen lieferbar (L=1:5/500N*; V=1:10/1.000N*; G=1:14/1.400N*; E=1:19/1.900N*)
- Farbe auf Wunsch wählbar

Vorteile HandyMax - Wir machen mehr aus Ihrer Handkraft

- Der Parallel-Hebel (Patent)
- Grosse und gleichmässige Handkraft dank dem parallel-geführten Handhebel
- Der Symmetrieantrieb (Patent)
- Effiziente Übertragung der Handkraft und somit der Energie auf die Kartusche durch den Symmetrieantrieb. Zusätzliche Optimierung durch Verwendung von hochtechnischen Komponenten wie Kugellager, verschleissfreie und spezialgehärtete Stahlkomponenten.



Finden Sie hier passend zu Ihrem Volumen (ml) und Mischungsverhältnis (MV) die passende Gerätebezeichnung

ml	1K		2K Coaxial							2K SidebySide						
	C	S	1:1	2:1	5:1	7:1	10:1	13:1	1:1	2:1	3:1	4:1	5:1	7:1	10:1	13:1
50	-	-	-	-	-	-	-	-	Y0605	-	-	-	-	-	-	-
80	08T	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
220	-	-	-	-	-	-	-	-	1010	1407	-	-	-	-	-	-
300	-	4T/8T	3C1	-	-	3CS	3CS	-	-	-	-	-	-	-	-	-
310	3T	-	3C1	-	-	-	3CS	3CS	-	-	-	-	-	-	-	-
330	-	-	3C1	-	-	-	3CS	-	-	-	-	-	-	-	3003	3003
345	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3003	3003	3003
360	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3000	-	-	-
380	-	-	-	4C1	4C2	4C	-	-	-	-	2003	-	-	-	-	-
390	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3000	-	-	-	-
400	4T	8T	-	-	-	-	-	-	2020	3015	-	-	-	-	-	-
410	-	-	-	4C1	4C2	-	4C	-	-	-	-	-	-	-	-	-
450	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3015	-	-	-	-	-	-
585	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4515	-	-	-	-	-
600	8T	8T	-	-	-	-	-	-	3030	-	-	-	-	-	-	-
625	8T	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7508	-
900	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8030	-	-	7515	-	-	-
1.050	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7503	-	-	-	-	-
1.400	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9645	10535	-	-	-	-	-
1.500	-	-	-	-	-	-	-	-	7575	-	-	-	-	-	-	-

C = Kartusche/cartridge; S = Folienbeutel/sausage bag
*die Schubkraft wurde bei einer Handkraft von 10 kg gemessen





Abb. ähnlich original

EasyMax-Line

Die EasyMax-Line ist unsere neueste Entwicklung und Produktlinie, sie beinhaltet ebenfalls unseren patentierten Symmetrieantrieb sowie doppelte Antriebs- und Bremsplatten aus hochfestem Stahl.

Die Kraftübertragung erfolgt mittels Kniehebelübersetzung welche die Kraft optimal auf die Antriebsplatten überträgt. Auch bei der EasyMax sind die Transportstange und der komplette Mechanismus speziell gehärtet und aufeinander abgestimmt. Das Griffstück besteht aus einem durchgängigen Aluminiumguss welcher die EasyMax zu einem der unverwüstlichsten Griffstücke auf dem Markt macht.

Mittels Rücklaufsperre kann das Nachlaufen des Materials verhindert werden.

Highlights

- Symmetrieantrieb (Patent).
- Zwei Antriebsplatten wie auch die doppelten Bremsplatten aus hochfestem Stahl sorgen, symmetrisch geführt, für einen optimalen Vorschub.
- Die Kniehebelübersetzung sorgt für eine optimale Kraftübertragung auf die Antriebsplatten.
- Verschleißfreie, gehärtete Antriebsstangen und Vorschubplatten
- Professionelle Kartuschenhalterung aus Stahlblech
- Vier verschiedene Übersetzungen lieferbar (L=1:5/500N*; V=1:10/1.000N*; G=1:14/1.400N*; E=1:19/1.900N*)
- Farbe auf Wunsch wählbar

Finden Sie hier passend zu Ihrem Volumen (ml) und Mischungsverhältnis (MV) die passende Gerätebezeichnung

ml	1K		2K Coaxial						2K SidebySide							
	C	S	1:1	2:1	5:1	7:1	10:1	13:1	1:1	2:1	3:1	4:1	5:1	7:1	10:1	13:1
50	-	-	-	-	-	-	-	-	Y0605	-	-	-	-	-	-	-
80	06T	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
220	-	-	-	-	-	-	-	-	1010	1407	-	-	-	-	-	-
300	-	4T/6T	3C1	-	-	3CS	3CS	-	-	-	-	-	-	-	-	-
310	3T	-	3C1	-	-	-	3CS	3CS	-	-	-	-	-	-	-	-
330	-	-	3C1	-	-	-	3CS	-	-	-	-	-	-	-	3003	3003
345	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3003	3003	3003
360	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3000	-	-	-
380	-	-	-	4C1	4C2	4C	-	-	-	-	2003	-	-	-	-	-
390	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3000	-	-	-	-
400	4T	6T	-	-	-	-	-	-	2020	3015	-	-	-	-	-	-
410	-	-	-	4C1	4C2	-	4C	-	-	-	-	-	-	-	-	-
450	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3015	-	-	-	-	-	-
585	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4515	-	-	-	-	-
600	6T	6T	-	-	-	-	-	-	3030	-	-	-	-	-	-	-
625	8T	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7508	-
900	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8030	-	-	7515	-	-	-
1.050	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7503	-	-	-	-	-
1.400	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9645	10535	-	-	-	-	-
1.500	-	-	-	-	-	-	-	-	7575	-	-	-	-	-	-	-

C = Kartusche/cartridge; S = Folienbeutel/sausage bag
*die Schubkraft wurde bei einer Handkraft von 10 kg gemessen



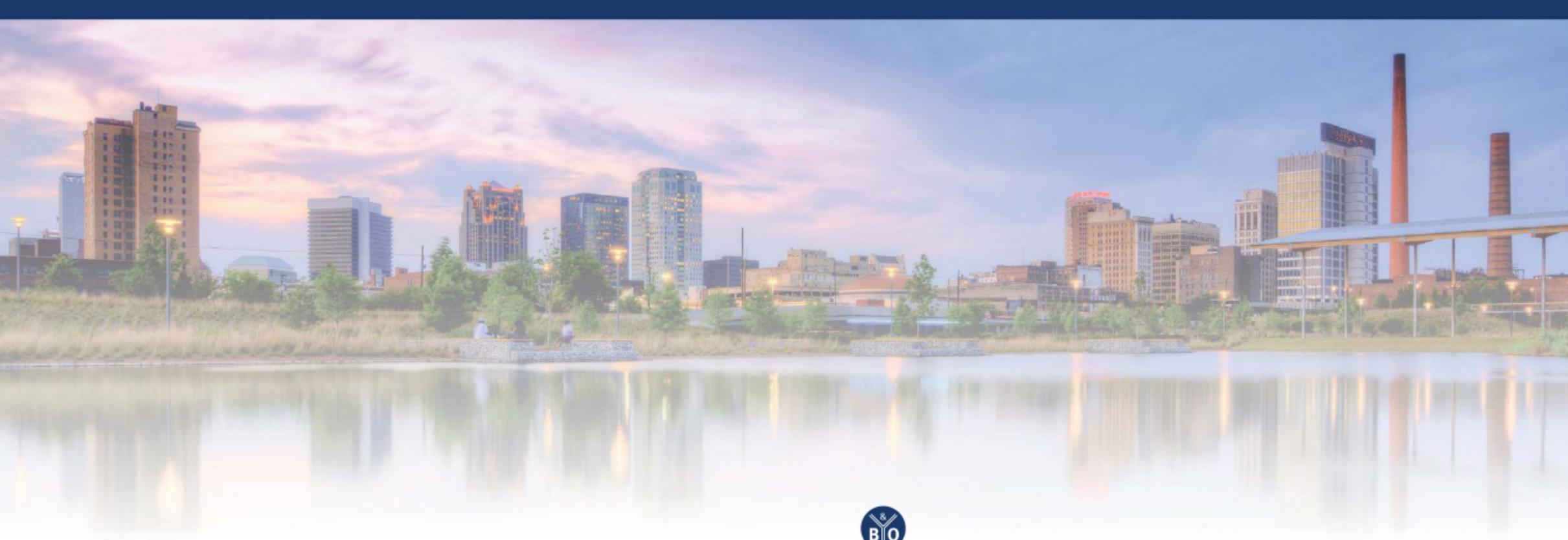


Abb. ähnlich original

EconoMax-professional-Line

Die EconoMax-professional-Line ist die perfekte Lösung wenn sie professionell arbeiten möchten aber die ganz große Investition vermeiden wollen.

Die EconoMax-professional-Line verfügt über einzigartige Merkmale welche sie in Ihrem Preissegment deutlich von anderen Produkten hervorstechen lässt. So besitzt Sie einzigartig gummi gepolsterte Griffe an den Kontaktpunkten des ergonomisch geformten Griffstückes, ein geschlossenes Gehäuse um den Mechanismus welches diesen vor Verschmutzung schützt, eine integrierte Rücklaufsperre sowie ein extrem robustes und widerstandsfähiges Aluminiumgriffstück. Natürlich sind auch hier sowohl die Transportstange als auch der Mechanismus speziell gehärtet und aufeinander abgestimmt.

All das macht die EconoMax-professional zu einem einzigartigen Gerät und somit zur ersten Wahl im mittelpreisigen Segment gegenüber vergleichbaren anderen Produkten.

Highlights

- Gummipolster an den Handgriffen
- Stiefes und verwindungsfreies Gehäuse
- geschlossenes Gehäuse
- Verschleißsfreie, gehärtete und spez. verchromte Antriebe
- Professionelle Kartuschenhalterung
- Vier verschiedene Übersetzungen lieferbar (L=1:5/500N*; V=1:10/1.000N*; G=1:14/1.400N*; E=1:19/1.900N*)
- Farbe auf Wunsch wählbar

Finden Sie hier passend zu Ihrem Volumen (ml) und Mischungsverhältnis (MV) die passende Gerätebezeichnung

ml	1K		2K Coaxial						2K SideBySide							
	C	S	1:1	2:1	5:1	7:1	10:1	13:1	1:1	2:1	3:1	4:1	5:1	7:1	10:1	13:1
50	-	-	-	-	-	-	-	-	Y0605	-	-	-	-	-	-	-
80	08T	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
220	-	-	-	-	-	-	-	-	1010	1407	-	-	-	-	-	-
300	-	4T/8T	3C1	-	-	3CS	3CS	-	-	-	-	-	-	-	-	-
310	3T	-	3C1	-	-	-	3CS	3CS	-	-	-	-	-	-	-	-
330	-	-	3C1	-	-	-	3CS	-	-	-	-	-	-	-	3003	3003
345	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3003	3003	3003
360	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3000	-	-	-
380	-	-	-	4C1	4C2	4C	-	-	-	-	2003	-	-	-	-	-
390	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3000	-	-	-	-
400	4T	8T	-	-	-	-	-	-	2020	3015	-	-	-	-	-	-
410	-	-	-	4C1	4C2	-	4C	-	-	-	-	-	-	-	-	-
450	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3015	-	-	-	-	-	-
585	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4515	-	-	-	-	-
600	8T	8T	-	-	-	-	-	-	3030	-	-	-	-	-	-	-
825	8T	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7508	-
900	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8030	-	-	7515	-	-	-
1.050	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7503	-	-	-	-	-
1.400	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9645	10535	-	-	-	-	-
1.500	-	-	-	-	-	-	-	-	7575	-	-	-	-	-	-	-

C = Kartusche/cartridge; S = Folienbeutel/sausage bag
*die Schubkraft wurde bei einer Handkraft von 10 kg gemessen





Abb. ähnlich original

EconoMax-Line

Die EconoMax-Line bietet Ihnen ein kostengünstiges Profigerät für den täglichen Einsatz. Auch hier sind sowohl die Transportstange als auch der sonstige Mechanismus gehärtet um einen längeren Einsatz mit diesem Gerät zu erreichen. Die verwendeten Kartuschenhalterungen und Zylinder sind aus hochwertigsten Materialien gefertigt und genau wie das ergonomisch geformte Aluminiumgriffstück sehr robust ausgeführt. Die EconoMax-Line ist eine absolut solide Produktlinie für den kleinen Geldbeutel und leichtere Arbeiten.

Highlights

- kostengünstiges Gerät
- ergonomisches Griffstück
- verschleißarme, gehärtete Transportstange und Mechanismus
- hochwertige Kartuschenhalterung aus Stahl (kunststoffbeschichtet)
- hochwertige Zylinder aus Aluminium und Acrylglas

Finden Sie hier passend zu Ihrem Volumen (ml) und Mischungsverhältnis (MV) die passende Gerätebezeichnung

ml	1K		2K Coaxial						2K SidebySide							
	C	S	1:1	2:1	5:1	7:1	10:1	13:1	1:1	2:1	3:1	4:1	5:1	7:1	10:1	13:1
50	-	-	-	-	-	-	-	-	Y0605	-	-	-	-	-	-	-
80	08T	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
220	-	-	-	-	-	-	-	-	1010	1407	-	-	-	-	-	-
300	-	4T/8T	3C1	-	-	3CS	3CS	-	-	-	-	-	-	-	-	-
310	3T	-	3C1	-	-	-	3CS	3CS	-	-	-	-	-	-	-	-
330	-	-	3C1	-	-	-	3CS	-	-	-	-	-	-	-	3003	3003
345	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3003	3003	3003
360	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3000	-	-	-
380	-	-	-	4C1	4C2	4C	-	-	-	-	2003	-	-	-	-	-
390	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3000	-	-	-	-
400	4T	8T	-	-	-	-	-	-	2020	3015	-	-	-	-	-	-
410	-	-	-	4C1	4C2	-	4C	-	-	-	-	-	-	-	-	-
450	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3015	-	-	-	-	-	-
585	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4515	-	-	-	-	-
600	6T	6T	-	-	-	-	-	-	3030	-	-	-	-	-	-	-
625	8T	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7508	-
900	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8030	-	-	7515	-	-	-
1.050	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7503	-	-	-	-	-
1.400	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9645	10535	-	-	-	-	-
1.500	-	-	-	-	-	-	-	-	7575	-	-	-	-	-	-	-

C = Kartusche/cartridge; S = Folienbeutel/sausage bag
 *die Schubkraft wurde bei einer Handkraft von 10 kg gemessen





Ihre Ansprechpartner

Auftragsabwicklung

Julia Hoffmann

Tel: +49 (0)6027-6044
Fax: +49 (0)6027-9553
Mobil: +49 (0)151-24 142 837
Email: julla.otto@beyer-otto.de

Simone Hock

Tel: +49 (0)6027-6044
Fax: +49 (0)6027-9553
Email: s.hock@beyer-otto.de

Technische Beratung und Vertrieb

Marco Roth

Tel: +49 (0)6027-6044
Fax: +49 (0)6027-9553
Mobil: +49 (0)151-24 142 827
Email: marco.roth@beyer-otto.de

Impressum

Beyer & Otto GmbH
Kard.-Faulh.-Straße 10
D-63801 Kleinostheim

Tel: +49 (0)6027-6044
Fax: +49 (0)6027-9553
Email: Info@beyer-otto.de

Geschäftsführer: Marco Roth; Julia Hoffmann
Handelsregister: AG Aschaffenburg B 1511





VIMET CORP

Tel: 028.626 77 666 - 6262 0 444 - 6262 1 444

- Email: info@vimet.com.vn



Beyer & Otto GmbH

H64-65 Dương Thị Giang, P.Tân Thới Nhất, Q.12, TP.HCM - Fax: 028.6266 3000 - www.thietbioto.vn